



Permis B

** *****

Limoges (87000)

***** _ *****

*****.*****@*****.*****

Responsable Supply Chain/ Ordonnancement Manager, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

- janv. 2015 / janv. 2023** **Responsable service relations clients**
SAICA PACK FRANCE / LIMOGES
Manager une équipe de 10 personnes
Mise en place mesure OTIF, performance taux de service.
*Prise en main du service logistique et transport, Réduction coûts de transport 12%.
javascript:WebForm_DoPostBackWithOptions(new WebForm_PostBackOptions("dnn\$ctr2343\$DetailCV_v2\$lbEnregistrerEmployment", "", true, "vgManageEmploymentUpdate", "", false, true))*
Indicateurs performance transport, Taux remplissage et Km parcourus.
Mise en place de tableaux de bord gestion de stocks, Fifo, optimisation
Diminution niveau de stock -50% sur 2 ans, travail en flux tiré .
Visites client, amélioration des flux, travail en synergie.
Modifier les méthodes de planification et de gestion de stock, travailler en flux tiré.
Chef de projet pour la release du logiciel Transport et formation des équipes
Mise en place du logiciel SAP , au sein du service supply chain
- janv. 2010 / déc. 2014** **Responsable Supply Chain/ Ordonnancement Manager**
Prise en main des ateliers de Finition et expédition, Réduction pertes finition de 2%
Mise en place de standards de production (FPP) et mise en place des bons indicateurs
Cartographie processus ; écriture des différentes procédures par ateliers
Animer groupes de résolutions de problèmes, 6sigma, Lean, DMAIC, 5S, TPM...
Achats Matières premières(CACO3), transports route vers fer, gain 378K€.
- janv. 2010 / déc. 2011** **Responsable Implantation TPM**
Total Productive Maintenance
Mise en place d'un TRS (Taux de Rendement Synthétique) par atelier.
Création d'un indicateur de sources de pertes production Maintenance
Création de tournées de contrôles journaliers ciblées par équipe,
Intensification des suivis Maintenance .Utilisation plateforme SAP.
Résultats + 10% de rendements de l'atelier le plus problématique
- janv. 2003 / déc. 2005** **Projet Logistique**
Réorganisation complète du magasin d'expéditions, selon la démarche Lean
Diagramme spaghetti, mesures phases de déroulement, optimisation du temps utile.
Réimplantation et informatisation complète du magasin. Gain opérationnel 100K€.
Préparation dossier investissement, avant acquisition de 10 nouveaux chariots
élévateurs
Diminution temps d'attente des transporteurs, 4h à 1h maxi
- janv. 2001 / déc. 2002** **Responsable projet Ordonnancement**
Ecriture du cahier des charges, pour la mise place de nouveaux outils plus performants
Rencontre avec différents fournisseurs ; Formation du personnel,
En parallèle mise en place d'un logiciel de calcul d'amalgames, réduction perte finition
3%, Retour sur investissement 6 Mois.
- janv. 1996 / déc. 1997** **Responsable 1er projet transversal important usine**
Gestion de stock, assurer un suivi, mise en place d'indicateurs
Mettre en œuvre de nouvelles méthodes de travail avec les bureaux de ventes
Expositions des nouvelles idées à mettre en place devant le comité de direction, un
rapport référence a été publié suite aux propositions faites par le groupe de travail.
- janv. 1995 / déc. 2009** **Responsable Planning Ordonnancement et Logistique Manager**

une équipe de 30 personnes, (Planning, affrètement, Expédition ventes).
Planification multi sites, Usines en France et Allemagne, Pratique de l'anglais
Optimiser toute la chaîne clients, de la commande à la livraison, Reporting
Proposer de nouvelles orientations planning pour améliorer la productivité
Faire Diminuer le temps de changement de séries en production SMED de 4h à 20 mn
Entre prises de commandes et Départ usines Délais diminués de 21jours à 7jours
maxi.
Contact permanent avec les bureaux de vente européens, pratique de l'anglais.
Gestion des stocks, diminution du volume de 40%, et gestion simplifiée, FIFO.
Construction du planning long, moyen et court terme, préparer les PIC, PDP, pour
300KT.
Rationalisation du parc des transporteurs, budget 14M€, Diminution du prix de 4%
Négociations prix Achats Transports, optimisation taux de remplissage.
Suivi du budget de ventes 200 M€, et de l'ADV, 12 bureaux de ventes en Europe.
Réunions avec les usines du groupe, optimisation carnet de commandes, gain
500k€/an

- janv. 1992 / déc. 1994 Technicien planning de production**
Préparer le planning de fabrication de 3 Unités de production
- janv. 1984 / janv. 1992 Technicien laboratoire; responsable contrôle**
qualité et réclamations

DIPLOMES ET FORMATIONS

- / juin 2014 Certification APICS Validée Formation remise à niveau (40H) Outils Lean Management**
- / juin 2009 Formation Spécifique Planning /ordonnancement
CEGOS**
- / juin 1984 BTS Biochimie - BAC+2**

COMPETENCES

PDP, Perfectionnement, C1+, Excel, World, Power point, usine, vax, ERP, SAP, Pack office

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais Professionnel

CENTRES D'INTERETS

basket.