

SUPPLY CHAIN MANAGER SENIOR, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2020 /

Responsable Supply chain

Ahlstrom-Munksjo: Stenay (55)

Suite à un PSE reprise en main de la Supply Chain. Redéfinition des processus, procédures et modes

opératoires, remise sous contrôle de la fonction Achats. Manage la chaine Logistique dans sa globalité.

- * Principales réalisations chez Ahlstrom-Munksjo :
- Réintégration d'une prestation Logistique (personnel, stockage, transport, matériel),
- Mise en place d'un outil d'aide à la décision : calculateur d'amalgames Tips Trim ,
- Revue et reprise de l'organisation Supply Chain.
- 2. Groupe Tarkett Flooring: FR

janv. 2017 / déc. 2018

Directeur Supply Chain

Tarkett Sedan (08)

Manage une équipe de 60 personnes planification de 3 lignes de production. En charge de deux ateliers de

transformation « coupe » et « revisite ». 40.000 m² de stockage interne, gestion des stocks, administration

des ventes, amélioration continue via la méthode WCM supervisé par un ingénieur Supply Chain.

- * Principales réalisations chez Tarkett :
- Amélioration de l'OTIF +4 points,
- Gestion d'un Phase out / Phase in (ancienne/nouvelle gamme),
- Amélioration du « Bad Stock » de 5 points,
- Réintégration de l'activité échantillonnage.
- 3. Groupe Saint Gobain: FR

janv. 2011 / janv. 2017

Responsable Unité Opérationnelle Supply Chain

Placo Chambéry (73)

Manage un effectif d'une cinquantaine de personnes, Travail sur base de la méthode WCM (World Class

Manufacturing) : amélioration continue, planification de 5 ateliers de production, 30000 m² de stockage sur

4 sites, organisation transport flux entrée sortie d'une centaine de camions complets par jour.

- * Principales réalisations chez Placo:
- Déplacement de deux ateliers de fabrication,
- Réimplantation des stocks et refonte totale des flux sur site :
- Sortie des stocks extérieurs gain 500K€/an en transparence pour les clients. 'Réintégration d'activité)

janv. 2005 / déc. 2010

Supply Chain & Customer Service Manager

International Paper Saillat (87)

Manage un effectif de 15 personnes. Travail avec le service commercial délocalisé afin d'améliorer la

satisfaction des clients, élabore avec la Supply Chain européenne les projets et la stratégie de réduction de

coûts ainsi que leur mise en place.

Gestion du budget

- * Principales réalisations chez IP:
- Suite à une restructuration (fermeture de deux sites en Europe 2006 et 2008), Intégration de 50 % de

références produit fini supplémentaires,

- Revue des méthodologies de planification,
- Organisation stockage
- * Principales réalisations chez Arizona Chemical :
- Mise en place d'un stockage à température dirigée pour garantir la qualité des produits,
- Revue des prestataires transports Gain 200 K€.

nov. 1998 / déc. 2001 Physical Operation Manager

Hydro Agri Spain

mars 1998 / août 1998 Chargé de mission / Consultant

Hydro Agri UK

mars 1997 / mars 1998 Logistics Officer

Hydro Agri Netherlands

- Optimisation rationalisation et massification des points d'entrées sur les marchés Espagnol et

Portugais Réduction des coûts de l'ordre de 8%,

- Participation au développement d'une « Joint-Venture »,
- Mise en place des flux logistiques,
- Développement du réseau routier

DIPLOMES ET FORMATIONS

sept. 1995 / juin 1996 DESS Management Logistique et Ingénierie des Transports (Master II) -

BAC+5

USTL Lille 1 (59)

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais Courant Espagnol Courant

Français

CENTRES D'INTERETS

Ski, moto, cinéma, voyages