



Célibataire
Permis B et C

Saint-Georges-d'Espéranche (38790)

*****@*****.***

Responsable Logistique en industrie, Senior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

avr. 2023 / déc. 2023

Magasinier cariste

Interim

Magasinier cariste à la CERP.

*Réception et expédition
de produits pharmaceutiques.*

sept. 2020 / mars 2023

Magasinier cariste, Responsable de magasin

Différentes missions intérimaires

Différentes missions intérimaires en qualité de Magasinier cariste

déc. 2019 / juil. 2020

Chef d'équipe logistique

NEMERA

*Management d'une équipe de 6
personnes en logistique de nuit.*

févr. 2019 / mars 2019

Chef d'équipe (agent de maîtrise)

Gefco Satolas & bonce

Gestion et management d'une équipe de préparateurs de commandes.

janv. 2011 / mai 2017

RESPONSABLE LOGISTIQUE agent de maîtrise

CENTRALP SAS (Mr GAUZELIN 04 72 78 35 13)

☐ Responsable d'une équipe de 7 à 10 magasiniers

☐ Organisation et gestion du magasin de pièces achetées et fabriquées. (Environ 7500 références)

☐ Réorganisation du magasin et agencement de celui-ci pour faciliter et optimiser la préparation de commande

☐ Gestion des inventaires tournants et recherche des causes dues aux écarts de stocks

☐ Gestion et organisation des expéditions (emballages des produits après contrôle suivant une fiche d'opération)

☐ Réapprovisionnement des emballages

janv. 2006 / janv. 2011

MAGASINIER (service expédition)

CENTRALP SAS

☐ Mise à jour des fichiers clients et fournisseurs

☐ Gestion et contrôle des entrées magasin (AS400) mise en place des paramètres d'approvisionnement et commandes fournisseurs

☐ Réorganisation d'un magasin / création de nouveaux produits

☐ Inventaires tournants / destructions des produits périmés

☐ Contrôle des commandes / validation des commandes sur ERP

☐ Préparation de commandes

☐ Réception et expédition Caces 3 et 5

janv. 2004 / janv. 2006

AGENT LOGISTIQUE / LIVREUR

MONTEUR

☐ Mise à jour des fichiers clients et fournisseurs

☐ Gestion et contrôle des entrées magasin (AS400) mise en place des paramètres d'approvisionnement et commandes fournisseurs

☐ Réorganisation d'un magasin / création de nouveaux produits

☐ Inventaires tournants / destructions des produits périmés

☐ Contrôle des commandes / validation des commandes sur ERP

☐ Préparation de commandes

☐ Réception et expédition Caces 3 et 5

janv. 2002 / déc. 2003

GESTIONNAIRE DE STOCKS / MAGASINIER

LGL EUROPE / CHLORIDE SA / SLTC (TCL)

- ☐ Mise à jour des fichiers clients et fournisseurs
- ☐ Gestion et contrôle des entrées magasin (AS400) mise en place des paramètres d'approvisionnement et commandes fournisseurs
- ☐ Réorganisation d'un magasin / création de nouveaux produits
- ☐ Inventaires tournants / destructions des produits périmés
- ☐ Contrôle des commandes / validation des commandes sur ERP
- ☐ Préparation de commandes
- ☐ Réception et expédition Caces 3 et 5

janv. 2000 / déc. 2001

GESTIONNAIRE DE STOCKS / MAGASINIER / CARISTE

SCHERING-PLOUCH / MC LEVAGE / RENAULT LYON SUD / DEPOLABO PHARM

- ☐ Mise à jour des fichiers clients et fournisseurs
- ☐ Gestion et contrôle des entrées magasin (AS400) mise en place des paramètres d'approvisionnement et commandes fournisseurs
- ☐ Réorganisation d'un magasin / création de nouveaux produits
- ☐ Inventaires tournants / destructions des produits périmés
- ☐ Contrôle des commandes / validation des commandes sur ERP
- ☐ Préparation de commandes
- ☐ Réception et expédition Caces 3 et 5

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 1996

GESTION DES STOCKS INFORMATISÉE (160H) CFPL LYON

/ juin 1992

PERMIS CARISTE 3 - 5 NON VALIDE

sept. 1978 / juin 1980

BEP MECANICIEN MONTEUR / CAP TOURNEUR - CAP

COMPETENCES

- ☐ Responsable d'une équipe de 7 à 10 magasiniers
- ☐ Organisation et gestion du magasin de pièces achetées et fabriquées. (Environ 7500 références)
- ☐ Réorganisation du magasin et agencement de celui-ci pour faciliter et optimiser la préparation de commande
- ☐ Gestion des inventaires tournants et recherche des causes dues aux écarts de stocks
- ☐ Gestion et organisation des expéditions (emballages des produits après contrôle suivant une fiche d'opération)
- ☐ Réapprovisionnement des emballages
- ☐ Mise à jour des fichiers clients et fournisseurs
- ☐ Gestion et contrôle des entrées magasin (AS400) mise en place des paramètres d'approvisionnement et commandes fournisseurs
- ☐ Réorganisation d'un magasin / création de nouveaux produits
- ☐ Inventaires tournants / destructions des produits périmés
- ☐ Contrôle des commandes / validation des commandes sur ERP
- ☐ Préparation de commandes
- ☐ Réception et expédition Caces 3 et 5

COMPETENCES LINGUISTIQUES

Anglais

Académique

CENTRES D'INTERETS

Musculation, sport de combat, lecture, bricolage.