



\*\*\*\*\* \*\*

19/08/1979 (44 ans)  
Mariée, 2 enfants

\* \*\*\*\*\* \*

Juigné sur Loire (49610)

\*\*\*\*\* \_ \*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*@\*\*\* \*\*

## SUPPLY CHAIN MANAGER, Sénior

### EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

juin 2022 /

#### Responsable Supply chain

MÄDER - Fabricant de peinture industrielle Auto/Ferro (49)

*Responsable hiérarchiquement des flux physiques et fonctionnellement des flux logiques.*

*Management d'une équipe de 13 personnes*

*Réalisations :*

\* *Remise à plat des process supply chain du site, de la demande à l'expédition des commandes clients.*

\* *Redéfinir les process (gestion de la demande, process S&OP...) et suivi de la mise en place pour améliorer le*

*taux service client (passe de 50% à 85%)*

\* *Mise en place des KPI nécessaires au suivi de la performance.*

\* *Redéfinir avec l'IT et former sur la solution SAP mise en place.*

\* *Projet d'externalisation de la préparation de commande*

\* *Projet de mise en place d'un logiciel de prévision de vente*

janv. 2018 / déc. 2022

#### Directeur Supply chain

FARMEA - sous-traitance Pharmaceutique Angers (49)

*Responsable de l'ensemble de la supply chain du site : service client, planning, approvisionnement et logistique*

*Management d'une équipe de 27 personnes*

*Réalisations :*

\* *Réduction des stocks de 2 Millions avec la mise en place de nouveau process d'approvisionnement, de*

*planification et de suivi des slows movers avec les clients*

\* *Travail sur l'optimisation du magasinage avec la suppression d'un stockage externe*

\* *Amélioration de 50% du service client en travaillant sur le process de commandes et de planification*

\* *Mise en place de supply chain agreement pour faciliter la gestion et redéfinir les*

*règles et responsabilités avec*

*les clients*

janv. 2016 / janv. 2018

#### Responsable ADV/Planning/Achats/Tarifcation

MF PRODUCTIONS - sous-traitance cosmétique Saumur (49)

*Responsable du processus de planification - approvisionnement et administration de ventes*

*Management d'une équipe de 13 personnes*

*Réalisations :*

\* *Audit puis réduction des stocks dormants - mise en place de routine de stocks/client.*

\* *Définition et mise en place d'indicateurs d'activités (planning/taux de réalisation/appel d'offre/...)*

\* *Mise en place d'un plan de charge l'outil de production pour améliorer le service client.*

\* *Mise en place de grille tarifaire et révision du processus et flux "full service" avec les clients*

\* *Mise en place de supply chain agreement pour faciliter les relations avec les clients*

janv. 2007 / déc. 2015

#### Responsable des flux physiques

NESTLE - Usine de Dieppe (76)

*Supply chain manager d'une usine de café soluble*

*Responsable des flux physiques (réceptions/stockage interne et externe/expéditions/alimentation et évacuation des*

*lignes de productions) et de flux de gestion (ordonnancement des productions et*

conditionnement/gestion des  
approvisionnements matières premières et emballages).  
Management d'une équipe de 35 personnes à deux niveaux hiérarchiques

Réalisations :

\* Réduction des stocks d'emballages (de 15 jours à 11 jours) et matières premières  
(de 4 jours à 2 jours)

\* Gestion des stocks dans un contexte déficitaire de place (recherche de solution  
extérieure et optimisation du  
stockage )

\* Gestion de projet: démarrage de trois nouvelles lignes de production en  
remplacement de produits existants

(montée en stock, synchronisation des approvisionnements des matières anciennes et  
nouvelles, gestion de la  
charge des ateliers de production et conditionnement )

\* Gestion de crises : rappel mondial avec rapatriement des produits européens (3  
millions de flacons) et gestion  
de leur stockage et recyclage.

\* Participation à la définition d'un livre II et mise en œuvre dans un contexte de  
réallocation de produits.

**janv. 2005 / janv. 2007 Pilote de flux**

NESTLE - Siège social Noisiel (77)

Spécialiste métier « pilote de flux » sur la mise en place SAP APO et R/3

Élaboration de la solution en développant des fonctionnalités nécessaires afin  
d'adapter l'outil aux spécificités du

réseau logistique. Préparation et formation sur le système auprès des utilisateurs  
finaux ( ~ 100 personnes.)

**janv. 2002 / janv. 2005 Pilote de flux / gestionnaire de projet**

NESTLE - Siège Social Noisiel (77)

Responsable de l'élaboration des plans directeurs de production et approvisionnements  
des matières. Gestion

hebdomadaire des flux d'approvisionnement import et export via un système EDI.

Gestion de projet sur les

lancement et arrêt de produits en collaboration avec les autres services liés (achat,  
commerce, marketing...)

---

## DIPLOMES ET FORMATIONS

**sept. 1997 / juin 2002 Ingénieur en agriculture/agroalimentaire; Spécialisation dans la  
conception et l'industrialisation des produits agroalimentaires - BAC+6 et  
plus  
ESA d'Angers**

---

## COMPETENCES

SAP, AS400, MS Office, SAP APO, SAP R3

---

## COMPETENCES LINGUISTIQUES

**Anglais** Courant

---

## CENTRES D'INTERETS

Equitation, cuisine, Président d'OGEC.. d'intérêt