**** ****
Permis B

* *** ******* **********
Vert-en-Drouais (28500)
****
**********@*****.***

Responsable logistique, Sénior

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

janv. 2016 /

Responsable logistique
S.A MENUISERIES NICOLAS , Vernouillet 28

Organiser le traitement des commandes / Bons de préparation.
Constituer les dossiers de transport routier et transmettre les documents aux conducteurs et aux clients.
Organiser et planifier les plans de tournées des conducteurs.
Suivre et contrôler la réalisation du transport, identifier les anomalies et mettre en place
les mesures correctives.
Assister techniquement les conducteurs (modifications d'itinéraire, de délais) en cas casse produit, de panne, ou d'accident.
Réaliser un suivi d'activité du transport.
Contrôler et superviser la réalisation d'opérations de quai (chargement/déchargement des marchandises, expéditions).
Réaliser des opérations administratives et budgétaires liées au transport (retour de tournée, bons de livraison, suivi de règlement, protocole de livraison).
Organiser et planifier l'activité du parc de véhicules (affectation, suivi maintenance, ...).
Proposer des solutions de transport à un client ou en interne.
Enregistrer et traiter une réclamation client.
Établir les modalités de règlement d'un litige ou transmettre aux services concernés.
Suivre les indicateurs qualité.
Accompagner l'intégration de nouveaux salariés.
Recherche et recrutement de personnel.
Veiller à assurer la qualité de service au quotidien.

févr. 2010 / déc. 2015

Chauffeur livreur VL
S.A MENUISERIES NICOLAS , Vernouillet 28

Chargement et déchargement de marchandise
Livraison chez les clients en respectant les horaires et la qualité de service
Préparation des commandes
Formation interne au métier de responsable logistique

mars 2008 / oct. 2009

Responsable des expéditions
S.A.R.L DU MOULIN , Goussainville 28

Traitement des commandes informatiques.
Anticipation des besoins externes, quand la quantité de production interne sera insuffisante.
Préparation des palettes en respectant le FIFO.
Edition et application des étiquettes sur les caisses et palettes, en veillant à respecter les DLC selon les catégories de fraîcheur commandées.
Stockage en veillant à respecter la chaîne du froid.
Chargement et déchargement des palettes.
Évacuation constante des déchets pour préserver la propreté sur le poste de travail.
Nettoyage quotidien rigoureux afin de respecter au mieux la réglementation sanitaire en vigueur.
Préparation des audits et des plans de gestion de la sécurité sanitaire avec le service qualité.

DIPLOMES ET FORMATIONS

/ juin 2006

Formation d'opérateur régleur sur machines outils
Chartres AFPI

/ **juin 2005** **BAC PRO Productique Mécanique Option Usinage** - BAC
Dreux; Lycée Glibert Courtois

/ **juin 2003** **BEP Productique Mécanique Option Usinage** - BEP
Chartres; Lycée Jehan De Beauce